



TERMOLITE TE-50

Клей-розплав для крайки



Опис і застосування:

Клей-розплав, спеціально розроблений для використання в крайколичувальних верстатах Holz-Neer або на аналогічному обладнанні, яке працює з картриджами.

TERMOLITE TE-50 підходить для склеювання масивної деревини, ДСП, ДВП, МДФ або інших дрібнозернистих деревних матеріалів з різними видами кромки: шпону, поліестеру, HPL*, ПВХ*, АБС*, ПП* і меламіну.

* Підходить в залежності від індивідуальних особливостей матеріалу крайки і як він ґрунтується.

Технічні дані:

Склад:	ЕВА кополімери і синтетичні смоли		
Упаковка:	Ящики 11 кг		
Зовнішній вигляд:	Картриджі (Ø = 63мм; Довжина = 80мм).		
Колір:	Жовтий		
Властивості	Значення	Од. вим.	Стандарт
В'язкість по Брукфільду (200 °С, 11-6 об/хв.):	40.000 – 50.000	мПа·с	UNE-12092
Точка розм'якшення (кільце і куля):	83 – 93	°С	UNE-EN 1238
Відкритий час (180 °С):	Середній	---	I.M.
Температура нанесення:	180 — 200	°С	---
Швидкість подачі (прибл.) (*):	15 — 40	м/хв.	---

Джерело: Лабораторні тести.

* В залежності від умов навколишнього середовища і температури матеріалів.

Характеристики:

- Висока ефективність.
- Низька в'язкість.
- Середній відкритий час.

- Висока початкова липкість.
- Середній час схоплювання.
- Напівпрозора плівка (злегка жовтувата).
- Підходить для деревного шпону, поліестеру, HPL *, ПВХ*, АБС*, ПП*, меламіну і просмоленого паперу.

Інструкція по застосуванню:

Для досягнення максимальної міцності склеювання, поверхня повинна бути чистою і сухою. Весь бруд, пил, жир або інші сторонні матеріали слід видалити перед нанесенням клею-розплав.

Регулювання верстата слід проводити відповідно до інструкцій виробника.

Керівництво з оптимальних умов праці:

- Вологість матеріалу: 8 — 10 %
- Температура плавильника: 180 — 200 °С
- Температура валика: 190 — 210 °С

У зв'язку з різноманітністю кліматичних умов, великої кількості матеріалів і наявних відмінностей в адгезії, ми радимо проводити попередні випробування для досягнення оптимальних умов роботи і відповідної кількості для нанесення.

Під час зупинок, температура клею повинна бути знижена до 120 °С щоб уникнути деградаційної втрати адгезійних властивостей клею.

Безпека:

Більш детальну інформацію див. в паспорті безпеки продукту.

Зберігання:

TERMOLITE TE-50 можна зберігати не менше 2 років за наступних умов: зберігайте продукт у прохолодному (між +5 і +35 °С) сухому (<60%) і провітрюваному місці, далеко від прямих сонячних променів, джерел тепла і точок загоряння. Уникайте заморожування. Зберігайте в оригінальній щільно закритій упаковці.

Очистка:

Інструменти для нанесення і обладнання можна очистити продуктом TECNOCLEAN.